

Schnitt A-A / Sezioni A-A
M 1:100 / scala 1:100

Fase 0: Propulsione del passaggio croce al guscio esterno della galleria.

- Propulsione del passaggio trasversale al guscio esterno esistente conformemente valori massimali di vibrazione. Attenzione! Anzitutto a distanza ravvicinata (10 m) della galleria esistente.
- Formazione connessione calcestruzzo spugnoso per il magazzino nella zona inferiore della galleria trasversale.
- Punti di misura. Set di punti di misura per il monitoraggio in corso d'opera.
- Al raggiungimento scavo 4m essere determinata localmente con un foro in anticipo centro della sezione.

Phase 1 - Abtrag der bestehenden Aussenscheule des Installatürk:

- Abtrag der bestehenden Aussenscheule des Installatürk (Spülkürter/BogenAnkerplatte) im Lb. ca. 20cm; inklusive der notwendigen Schritte für die Einbringung des Abtragsgeräts;
- Abtrag des bestehenden Abflusssystems des Installatürk, im Handbereich mit besonderer Sorgfalt für den Späteren Abflussschutzvorgang;
- Wegschaffen und Fachgerechte Entsorgung der Anfallenden Materialen!

Fase 1 - La rimozione della esistente guscio esterno della galleria.

- Demolition dell'esistente rivestimento esterno della galleria (Intal/Spülkürter/architrave in acciaio) con lo spessore medio di circa 20cm; inclusi i necessari prepari per il montare di nuovo;
- Rimozione del sistema di impermeabilizzazione esistente della galleria, nella zona di confine raggiunta delegata per la connessione successiva sigillatura.
- Wegschaffen und fachgerechte Entsorgung der anfallenden Materialien!

Phase X - Geänderte Abfolge der Herstellung des Türstocks:

Seltener als die Gegebenheiten vor Ort erforderlich machen ist vor dem Ausschnitt des gesamten zu ersetzende Anschlusswand (ohne Türnähme) als zusätzliche Stützmaßeinheit der bereits bestehende Türnähme herzustellen.

Die Herstellungsphasen sind durch den AN entsprechend anzupassen.

Phase X: Cambio sequenza di fabbricazione del telaio della porta

Se si riscontrano lo richiedono in loco prima di tagliare l'intero telaio della porta a produrre il colla montato (senza telai) come misura di controffesa suggerimento, la scelta iniziale sarà la sostituzione (dovrebbe essere adeguato di competenza da parte del costruttore).

[illegible][illegible][illegible][illegible]

- L'installazione della porta di uscita di emergenza nella paratia in acciaio esistente deve essere effettuata dopo la consultazione con la direzione lavori e la CGD.
- Facendo il taglio nella paratia contrante acciaio di scelta.
- Installazione della porta di fuga prefabbricata nella paratia acciaio.

Fase 5: Esponendo la guarnizione esistente nella regione di bordo dell'ammortizzatore

A. Delineazione attuale della parte esistente dell'edificio rivestimento esterno della galleria testata, così come appare dall'osservazione diretta e dalla fotografia aerea. B. Proposta di restauro della galleria testata, con l'aggiunta di un rivestimento esterno in mattoni a vista, con un rivestimento interno in cemento lucido e un rivestimento in legno per l'interno. C. Proposta di restauro della galleria testata, con l'aggiunta di un rivestimento esterno in mattoni a vista, con un rivestimento interno in cemento lucido e un rivestimento in legno per l'interno. D. Proposta di restauro della galleria testata, con l'aggiunta di un rivestimento esterno in mattoni a vista, con un rivestimento interno in cemento lucido e un rivestimento in legno per l'interno.

Fase 6: tenuta dell'inventario RQ connessione di nuova costruzione

- Lavoro di preparazione della superficie di rivestimento (vedere sigillo S8b) alle esigenze di impermeabilizzazione del tunnel di rivestimento.
- Produzione del connettore sigillo conente termina. Guarnizione esistente e il sigillo del traverso (bori di saldatura).
- Consolidamento dei capestri d'installazione - nel ramo di porta nonché lungo l'accesso d'impermeabilizzazione - per ogni capestro un proprio cello.
- Assemblaggio della cassaforma per le boccole di tenuta (sinistra e destra del lato della porta)
- Spostare il campo e lo smaltimento dei materiali di scarto.

[illegible][illegible]

- Installare il necessario potenziamento e rinforzo connessione (spina ferro) parete esistente.
- Installazione del bordo cassaforma richiesto e casseforme tra cui la necessaria sigillatura. Il collegamento della cassaforma parete deve essere progettato attraverso la porta di sicurezza in acciaio pesante in qualsiasi momento.

Fase 8: Produzione di telai per porte sul titolo

- Dopo aver raggiunto la forza appropriata del nastro di cemento che collega il built-in assunzione (Fase 6) essere rimosso.
- Gettare le basi del telaio della porta tra il necessario rafforzamento.
- Installare il collegamento di rinforzo e armatura necessaria (pay fix) per il telaio della porta sul titolo.
- Integrazione del rivestimento necessario inclini i rivestimenti a bordo. Il rivestimento del nastro di porte deve essere progettato in tal modo che una fuga attraverso la porta nella porta in acciaio sarà possibile sempre!
- Ripulimento del calcinaccio sul rivestimento e con rispettivo infillimento oppure applicazione di colcostrappaz SCC a scelta dell'offittatore.

- Nach Erreichen der geforderten Betondecke ist die Schalung zu entfernen und ein Verdunstungsschutz aufzubringen.
- Nach Erreichen der geforderten Endfestigkeit ist mit dem Vorpressschlauch des Tümmers der auftretende Schwindspalt zwischen Bestand und Tümmern zu verpressen.
- Bei auftreten von Fehlstellen des umlaufenden Abdichtungsschnittansatz an den Bestand sind diese mit Hilfe des eingebauten Vorpressschlauches entsprechend zu verpressen. Der Schlauch ist nach dem Verpressen entsprechend zu reinigen um einen weiteren Vorpressanfang zu ermöglichen.
- Die Vorpressvorgänge sind zu dokumentieren.
- Die Vorpressschalung ist mit einer Abdeckung aus Edelstahl nach Abschluss der Arbeiten zu verpacken.

- Dopo aver raggiunto la qualità richiesta della cassaforte calcestruzzo viene rimosso e applicare una protezione contro l'evaporazione.
- Dopo aver raggiunto la forza necessaria è con tuba di premere iniezione laterale della porta del rito che si verificano divario tra i fotogrammi esistenti e porta.
- Ai verificatori di difetti di tenuta della connessione periferica all'inventario devono comprimere utilizzando la tuba iniezione bullo conseguenza. Il tubo è consentire di pulire dopo la compressione, secondo un ulteriore processo di pressatura.
- Le procedure devono essere documentate.
- La presa è sigillata con un coperchio in acciaio inox, dopo il lavoro.

[illegible]

Figure 1 is a cross-sectional diagram of a tunnel. The tunnel has a semi-circular shape. The road section on the left has a 3.5m wide lane and a 0.5m wide shoulder. The railway section on the right has a 3.5m wide track and a 0.5m wide shoulder. The tunnel is supported by a concrete structure. The diagram is labeled with dimensions and technical specifications.